ZAKRES AKREDYTACJI
LABORATORIUM WZORCUJĄCEGO
SCOPE OF ACCREDITATION FOR CALIBRATION LABORATORY
Nr/No AP 118

wydany przez / issued by
POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI
01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42

Wydanie/Issue 12 z/of 15.06.2023

AP 118	Nazwa i adres / Name and address **INSTYTUT MECHANIKI GÓROTWORU POLSKIEJ AKADEMII NAUK** **LABORATORIUM WZORCUJĄCE WENTYLACYJNE PRZYRZĄDY POMIAROWE** **ul. Reymonta 27** **30-059 Kraków**
Działalność prowadzona / Activity conducted w stałej lokalizacji (S) at permanent location (S)	**Wzorcowanie / Calibration:** Numer i nazwa wielkości mierzonej / number and name of measurand*) 11.02 prędkość powietrza (przepływ – gazy) 17.01 ciśnienie

Wersja strony/Page version: A

*) Numeracja wielkości mierzonych zgodna z podaną w załączniku nr 1 do dokumentu DAP-04 dostępnym na stronie internetowej www.pca.gov.pl / The numbering of measurand in accordance with the classification given in the Annex to document DAP-04, available at PCA website www.pca.gov.pl

KIEROWNIK DZIAŁU AKREDYTACJI WZORCOWAŃ

KATARZYNA WIŚNIEWSKA

Niniejszy dokument jest załącznikiem do Certyfikatu Akredytacji Nr AP 118 z dnia 13.08.2020 r.
Cykl akredytacji od 13.08.2020 r. do 01.09.2024 r.
Status akredytacji oraz aktualność zakresu akredytacji można potwierdzić na stronie internetowej PCA *www.pca.gov.pl*

This document is an annex to accreditation certificate No AP 118 of 13.08.2020
Accreditation cycle from 13.08.2020 to 01.09.2024
The status of accreditation and validity of the scope of accreditation can be confirmed at PCA website *www.pca.gov.pl*

Laboratorium Wzorcujące Wentylacyjne Przyrządy Pomiarowe ul. Reymonta 27, 30-059 Kraków				
Obiekt wzorcowania/pomiaru	**Zakres pomiarowy**	**Niepewność pomiaru dla CMC**	**Miejsce dział.**	**Metoda pomiarowa**
prędkość powietrza (przepływ – gazy)				
- anemometry	**(0,15 ÷ 1,5) m/s**	**0,05 m/s**	**S**	**Procedura wewnętrzna P/01 (pomiar kryzą)**
	(1,5 ÷ 7) m/s	**–0,012·v + 0,173 m/s v m/s**		**Procedura wewnętrzna P/01 (pomiar statyczną rurką Pitota)**
	(7 ÷ 40) m/s	**0,0083·v + 0,0313 m/s v m/s**		
- rurki spiętrzające – wyznaczenie stałej K_1	**(1,5 ÷ 3) m/s**	**a · v + b a = –0,161 [s/m] b = 0,594 v m/s**		**Procedura wewnętrzna P/03**
	(3 ÷ 6) m/s	**a · v + b a = –0,027 s/m b = 0,193 v m/s**		
	(6 ÷ 40) m/s	**0,03**		
- rurki spiętrzające – wyznaczenie stałej K_2	**(1,5 ÷ 3) m/s**	**a · v + b a = –0,113 s/m b = 0,42 v m/s**		**Procedura wewnętrzna P/03**
	(3 ÷ 6) m/s	**a · v + b a = –0,02 s/m b = 0,141 v m/s**		
	(6 ÷ 40) m/s	**0,02**		
- rurki spiętrzające – wyznaczenie liczby kształtu B	**(1,5 ÷ 3) m/s**	**a · v + b a = –0,23 s/m b = 0,854 v m/s**		**Procedura wewnętrzna P/03**
	(3 ÷ 6) m/s	**a · v + b a = –0,041 s/m b = 0,287 v m/s**		
	(6 ÷ 40) m/s	**0,04**		
ciśnienie				
- ciśnieniomierze sprężynowe - barometry - przetworniki ciśnienia - barometry	**(200 ÷ 1300) hPa**	**0,11 hPa**	**S**	**Procedura wewnętrzna P/07 w oparciu o EURAMET cg.17 v. 4.1 ciśnienie absolutne**
- ciśnieniomierze elektroniczne - przetworniki ciśnienia	**(0 ÷ 7,5) kPa (7,5 ÷ 70) kPa (70 ÷ 200) kPa**	**0,001 kPa $3{,}0 \cdot 10^{-4} \cdot p$ [1)] + 0,002 kPa $2{,}2 \cdot 10^{-4} \cdot p$ [1)] + 0,006 kPa**		**Procedura wewnętrzna P/02 w oparciu o EURAMET cg.17 v. 4.1 ciśnienie względne i różnicowe**

Wersja strony: A

Niepewność pomiaru dla CMC stanowi niepewność rozszerzoną przy prawdopodobieństwie rozszerzenia ok. 95 %. Niepewność pomiaru dla CMC wyrażona jest w jednostkach wielkości mierzonej.

[1)] - ciśnienie mierzone

Wykaz zmian
Zakresu Akredytacji Nr AP 118

Status zmian: wersja pierwotna – A

HOLOGRAM
HOLOGRAM

HOLOGRAM
HOLOGRAM

Zatwierdzam status zmian

KIEROWNIK DZIAŁU AKREDYTACJI WZORCOWAŃ

KATARZYNA WIŚNIEWSKA
dnia: 15.06.2023 r.